

# AC830

## INTRODUCTION

Jesmonite® AC830 est un système à deux composantes, un liquide acrylique en phase aqueuse et une base de mélange. Il est élaboré pour une utilisation en extérieur et contient un mélange d'agrégats et de pigments décoratifs pour obtenir une gamme de finitions pierre. Jesmonite® AC830 est un matériau composite de moulage prise rapide à base de ciment modifié par adjonction de polymère acrylique. C'est un matériau de faible perméabilité, avec compensation de retrait, qui résiste aux intempéries. Le produit composite est conçu pour les petites pièces moulées décoratives et convient à la création de statues, pièces d'eau et objets moulés décoratifs qui résistent aux intempéries et au gel.

## PREPARATION

Il est essentiel d'utiliser les dosages précis indiqués et une lame de mélange haut cisaillement Jesmonite pour être certain que le mélange agit selon les spécifications données. Ne pas respecter ces instructions peut entraîner une perte d'adhérence, une réduction et une durabilité réduite. Le travail doit s'effectuer dans des conditions chaudes, sèches et en évitant le plein soleil. Il convient d'éviter les environnements où des composés à base de solvant sont régulièrement utilisés. Les récipients de mélange doivent être propres, secs et d'une taille adaptée.

## PROPORTIONS DU MELANGE

Pour des petites pièces moulées décoratives, pesez les liquides et la base dans des récipients distincts et propres, en respectant les proportions suivantes :

Liquides AC730	1 dose par poids
Base AC830	7 doses par poids
Super plastifiant	8 – 12 g/kg de mélange

## MELANGE

Jesmonite AC830 doit être mélangé en utilisant une lame de mélange haut cisaillement. Fixez cette lame à une perceuse avec variateur de vitesse sur la détente et ajoutez peu à peu la base aux liquides tout en mélangeant à vitesse lente. Dès que la base est complètement ajoutée, augmentez progressivement la vitesse de mixage pour atteindre environ 1000 tr/min et continuez à mélanger pendant 60 secondes ou jusqu'à obtention d'un mélange lisse, coulant et sans grumeaux.

## RETARDATEUR DE PRISE

Un retardateur de prise est ajouté aux liquides préalablement pesés pour prolonger la durée de travail du matériau mixé. Les doses d'inclusion typiques sont de 2 à 8 g. Il est néanmoins conseillé d'effectuer un petit essai car le temps de prise précis dépend à la fois de la température et du volume du mélange.

## SUPER PLASTIFIANT JESMONITE

Le super plastifiant Jesmonite est ajouté à raison de 8 - 12 g/kg de mélange, essentiellement pour faciliter le moulage. Il offre en outre des avantages supplémentaires en termes d'adhérence finale et de durabilité.

## FIBRES PVA

Des fibres PVA sont ajoutées à raison de 1-2 % du poids total du mélange pour à la fois renforcer l'adhérence et la résistance au gel. NB : Nous déconseillons l'utilisation de la lame de mélange haut cisaillement Jesmonite lors de l'ajout de fibres PVA à la préparation car la lame risque de déchiqueter les fibres. Les fibres PVA doivent être mélangées en remuant à la main afin qu'elles conservent leur forme.

## **MOULAGE A L'ETAT SOLIDE**

Jesmonite AC830 est conçu pour les petites pièces moulées décoratives. Afin de réduire la formation de bulles d'air à la surface du moulage, commencez par verser un peu du mélange dans le moule tout en étalant le matériau à l'aide d'une brosse. Ce revêtement rend ainsi invisibles les renforts à la surface du moule. Vous pouvez ensuite verser le reste du mélange contenant les fibres PVA, un peu à la fois, tout en tapotant ou en faisant vibrer le moule pour faciliter le dégagement des bulles d'air.

## **SECHAGE**

Jesmonite AC830 atteint plus de 90 % de son adhérence maximale dans les premières 24 heures. Les objets moulés doivent être conservés dans un endroit chaud et sec durant cette période. Ils doivent être placés sur des étagères permettant à l'air de circuler et entreposés de telle sorte que les panneaux ne puissent pas « glisser » ou se courber sous leur propre poids. Les produits finis doivent être emballés seulement après complet séchage. Il convient également de prendre des précautions lors de l'utilisation d'emballages en plastique, en particulier dans des lieux d'entreposage humides car cela risque de laisser des traces et des marques d'eau sur la surface.

## **FINITION DE SURFACE**

Jesmonite AC830 est élaboré pour donner une finition pierre. Celle-ci s'obtient par décapage à l'acide ou par grenailage. Le produit peut être décapé à l'acide seulement après un temps de séchage de 24 heures minimum. Humidifiez au préalable la surface de la pièce moulée avec de l'eau avant d'appliquer la solution acide. Ceci réduira le risque de marques d'acide ou de brûlures sur le panneau lors de la première application. Le décapage à l'acide doit être réalisé dans un endroit bien aéré et à proximité d'une source d'alimentation en eau propre. L'acide va agir selon un degré plus ou moins fort durant 1 à 4 minutes. Son action de décapage permet de révéler les agrégats et pigments décoratifs contenus dans le matériau. L'acide doit être éliminé en l'arrosant copieusement avec de l'eau propre, et la surface doit être séchée en la tamponnant à l'aide d'un chiffon sec et propre. Dès que la surface est sèche, il est possible de voir si certaines parties nécessitent une seconde application.

## **STOCKAGE**

En règle générale, les conteneurs pour liquides doivent rester hermétiquement fermés pour éviter l'évaporation de l'eau et la formation d'une peau. Ils doivent être stockés à température constante comprise entre 5 et 25°C et utilisés dans un délai de six mois. La congélation doit être évitée. La base doit être conservée au sec, entre 5 à 25°C.

---

*NB : Les informations et recommandations ci-dessous reposent sur notre expérience et n'ont qu'une valeur indicative. Elles sont données en toute bonne foi, mais sans garantie du fait que nous n'avons aucun contrôle sur les conditions et méthodes d'utilisation. Il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation des matériaux à chaque usage envisagé.*

*Jesmonite® est une marque commerciale déposée.*

### **Contact**

Jesmonite Limited  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
Royaume-Uni

Tel. : +44 (0)1588 630302  
Fax : +44 (0)1588 630304  
[www.jesmonite.com](http://www.jesmonite.com)

## THE KEY BENEFITS OF USING JESMONITE



### **Stronger**

Strong, flexible and more durable, making it high impact resistant.



### **Lighter**

Lighter than stone, glass-reinforced concrete, sand and cement products – perfect for film sets.



### **Finer**

Replicates the very finest detail.



### **Safer**

Fire-resistant with a class zero fire rating, reduced smoke density and toxicity characteristics. Solvent free with no VOC's.



### **Greener**

Water-based not solvent-based making it kinder to the environment.



### **More choice**

Can be pigmented to any colour or RAL reference. It can also mimic any texture and reproduce the effect of materials such as stone, metal, wood, leather and fabric.