

# MATÉRIAUX MÉTALLIQUES DE REMPLISSAGE

À lire en complément des guides d'utilisation Jesmonite AC100 et AC300.

## CONDITIONNEMENT

Les poudres métalliques sont proposées en quatre teintes :

- Poudre bronze
- Poudre laiton
- Poudre cuivre
- Poudre bronze argenté

## APPLICATIONS

Les matériaux métalliques de remplissage Jesmonite sont ajoutés aux composites AC100 et AC300 pour obtenir une finition métal dans le moule. Ils peuvent être ajoutés à l'enduit de protection Gelcoat ou à la fois à l'enduit de protection Gelcoat et aux composés (substrat) pour la stratification et le moulage.

## PROPORTION DU MELANGE (PAR POIDS)

Liquides Jesmonite	300 g
Base Jesmonite	600 g
Matériau métallique de remplissage	700-1 000 g

## METHODE DE MELANGE

Pesez le matériau métallique de remplissage dans un récipient distinct. En premier lieu, mélangez ensemble la base et les liquides Jesmonite, puis ajoutez le matériau métallique de remplissage et continuez à mélanger soigneusement pour éliminer tous grumeaux. Ajoutez un peu de pigment liquide noir Jesmonite pour obtenir un bronze foncé plus intense. Si vous utilisez un pigment poudre noire Antique pour obtenir un bronze foncé, mélangez-le avec la base avant d'ajouter aux liquides, puis ajoutez le matériau métallique de remplissage.

## THIXOTROPE JESMONITE

Il n'est pas nécessaire de l'ajouter aux composites métalliques pour l'enduit gelcoat et le moulage. Du thixotrope peut néanmoins être ajouté pour obtenir une pâte consistante. À noter que le matériau métallique de remplissage agira aussi comme épaississeur du mélange.

## RETARDATEUR DE PRISE JESMONITE

Celui-ci peut être ajouté pour alourdir les liquides et prolonger la durée d'utilisation. Veuillez vous reporter aux guides d'utilisation AC100/AC300.

## PRODUITS COMPOSITES METALLIQUES DE FINITION

Pour les finitions bronze, laiton, bronze argenté et cuivre, il est nécessaire d'enlever le film acrylique à la surface pour exposer le métal.

Cette opération est réalisée sur une surface dure et séchée à l'air par abrasion avec de la laine d'acier fine pour obtenir un aspect métal brillant, qui est ensuite polie à la cire ou un enduit protecteur, comme pour l'acier inoxydable.

NB : Les produits durcissent naturellement avec le temps ; ce qui améliore la finition métal. Il est donc conseillé de les laisser brunir aussi longtemps que possible. Les finitions métal patiné sont produites en utilisant un gel de patinage après la phase de finition métal brillant.

## MASTIC

Le mastic Jesmonite a diverses utilisations :

1. Comme enduit pour produits extérieurs, appliquez deux couches de mastic par brosse ou pulvérisation sur le produit pour obtenir une finition incolore. Cela apporte une protection extérieure maximale.
2. Pour une utilisation en intérieur, afin d'éviter les traces de doigts et donner un aspect mat impeccable, appliquez une couche de mastic dilué dans de l'eau, à raison de 75 %.
3. En ajoutant des pigments et de l'eau au mastic dilué, il est possible de créer des effets de couleur pour la patine.

## GUIDES D'UTILISATION

Pour des instructions complètes sur l'utilisation du produit, ce guide doit être lu en complément des guides d'utilisation AC100 ou AC300.

## DUREE DE CONSERVATION

S'ils sont stockés dans des conditions sèches sans risque de gel, les matériaux auront une durée de conservation de six mois à compter de la date de fabrication indiquée sur le récipient.

Les poudres de bronze, laiton, bronze argenté et cuivre s'oxyderont et noirciront en cas de conservation au-delà de six mois. Cela ne pose pas de problème car le fait de polir la surface métallique redonne sa couleur d'origine au métal.

---

NB : Les informations et recommandations ci-dessous reposent sur notre expérience et n'ont qu'une valeur indicative. Elles sont données en toute bonne foi, mais sans garantie du fait que nous n'avons aucun contrôle sur les conditions et méthodes d'utilisation. Il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation des matériaux à chaque usage envisagé.

Jesmonite® est une marque commerciale déposée.

## Contact

Jesmonite Limited  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
Royaume-Uni

Tel. : +44 (0)1588 630302  
Fax : +44 (0)1588 630304  
[www.jesmonite.com](http://www.jesmonite.com)

## LES PRINCIPAUX AVANTAGES DE JESMONITE



**Plus résistant**  
Robuste, souple et plus durable, le rendant très résistant aux chocs.



**Plus précis**  
Reproduit le moindre détail.



**Plus écologique**  
Phase aqueuse sans solvant, le rendant plus respectueux de l'environnement.



**Plus léger**  
Plus léger que les produits à base de ciment, sable, pierre et béton renforcé de fibre de verre; parfait pour les décors de cinéma.



**Plus sûr**  
Excellentes caractéristiques de résistance au feu, faible toxicité et moindre densité de la fumée produite. Sans solvant et sans COV.



**Plus de choix**  
Possibilité d'ajouter des pigments à toute couleur ou référence RAL. Il peut également imiter toute texture et reproduire l'effet de matériaux tels que la pierre, le métal, le bois, le cuir ou le tissu.