

AR

TISSU COMPOSITE

QUADRIAXIAL

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le tissu composite quadriaxial résistant aux alcalis Jesmonite® est constitué de renfort fibre de verre multi-axial conçu pour être utilisé avec les matériaux composites Jesmonite AC730 et AC930. Le produit est utilisé en association avec Jesmonite pour créer des stratifiés légers et résistants. Le tissu composite quadriaxial est réalisé à partir de fibres Cem-FIL® Owens Corning® résistant aux alcalis. Ce matériau est utilisé depuis 40 ans dans le monde entier et a fait ses preuves en matière de durabilité et de performance. Le produit est fabriqué selon la norme ISO 9001 et les stratifiés réalisés à base de AC730 et AC930 sont conformes à la norme BS/EN 1170, qui est la norme internationale pour les produits préfabriqués en béton (GRC).

SPÉCIFICATIONS

Type de fibre	Résistant aux alcalis – conforme à la norme BS/EN 1170
Construction	0/-45/90/+45
Poids du tissu	180 gsm +/- 5 %
Tissage	320 (poids linéaire de stratifil)

PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Résistance à la traction des brins	1,7 GPa
Module élastique	72 GPa
Point de ramollissement	860°C
Comportement au feu	Non combustible

DOMAINES D'APPLICATION

Le produit est spécialement conçu pour réaliser des moulages à la main et des moulures décoratives, en association avec AC300, AC100, ou avec AC730 pour une utilisation en extérieur. Panneaux de façade, mobilier moulé, sculpture et une gamme complète de produits moulés conformes GRC.

PRINCIPAUX ATTRIBUTS

Résistant aux alcalis - conforme à la norme GRC pour sa durabilité extérieure reconnue.
Orientation optimale des fibres pour obtenir la meilleure résistance à la flexion et aux chocs possible.
Le tissu aéré permet une imprégnation facile et homogène des fibres de verre, garantissant une performance optimale du matériau composite.
Sans filaments lâches - facile à manier, ne causant pas de démangeaisons.
Peut être découpé selon la forme et préformé dans des moules pour constituer un renfort filamenteux continu.

CONDITIONNEMENT

Disponible en rouleaux de 25 m² et rouleaux de 125 m² - tous en largeur de 1,25 m.

STOCKAGE

Conservez à l'abri de la chaleur et de l'humidité, et dans des emballages appropriés. Les meilleures conditions de stockage sont 15°C – 35°C, à un niveau d'humidité relative de 35 % – 65 %. Si le produit est entreposé à une température inférieure, il est conseillé de le laisser au préalable dans l'atelier pendant au moins 24 heures pour empêcher toute condensation.

Contact

Jesmonite Limited
Challenge Court
Bishops Castle
Shropshire SY9 5DW
Royaume-Uni

Tél. : +44 (0)1588 630302
Fax : +44 (0)1588 630304
www.jesmonite.com

LES PRINCIPAUX AVANTAGES DE JESMONITE



Plus résistant

Robuste, souple et plus durable, le rendant très résistant aux chocs.



Plus précis

Reproduit le moindre détail.



Plus écologique

Phase aqueuse sans solvant, le rendant plus respectueux de l'environnement.



Plus léger

Plus léger que les produits à base de ciment, sable, pierre et béton renforcé de fibre de verre; parfait pour les décors de cinéma.



Plus sûr

Excellentes caractéristiques de résistance au feu, faible toxicité et moindre densité de la fumée produite. Sans solvant et sans COV.



Plus de choix

Possibilité d'ajouter des pigments à toute couleur ou référence RAL. Il peut également imiter toute texture et reproduire l'effet de matériaux tels que la pierre, le métal, le bois, le cuir ou le tissu.